



Derwent Innovation 6月のUpdateのご紹介

レコード画面の追加機能と類似特許検索

Clarivate Analytics
IP Solution & Strategy

2021/6/21

レコード画面への新しい機能追加

- 特許ファミリータイムライン
- 請求項ツリー表示
- 請求項比較(公開/登録)

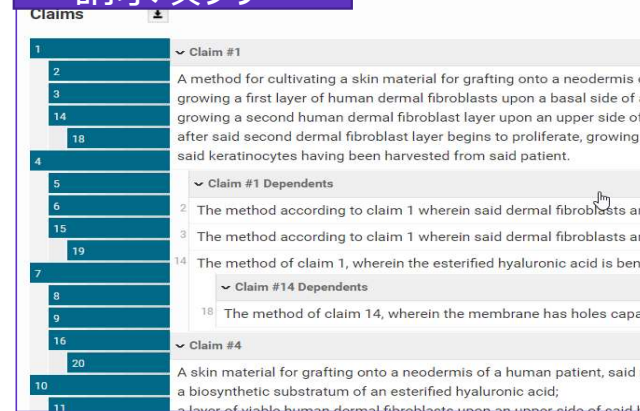
類似特許検索

- スマートサーチに新たに
公報番号からの検索が追加

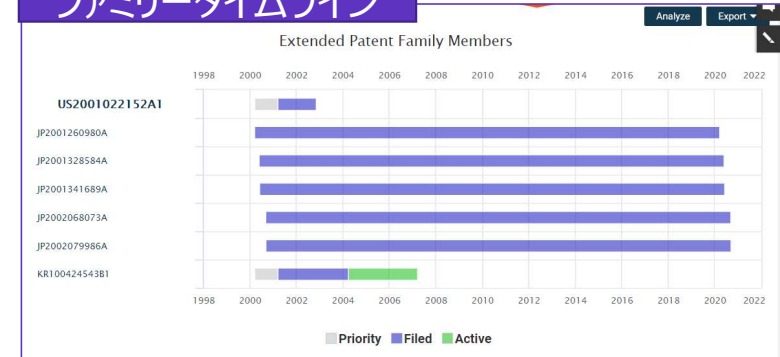
2021年6月21日、*Derwent Innovation* のレコード画面の機能強化が行われました。今まで、お客様からの多くご要望のあった機能も実現されました。

ファミリー状況や請求項の状況を素早く理解するための機能やスマートサーチの機能が強化されています。

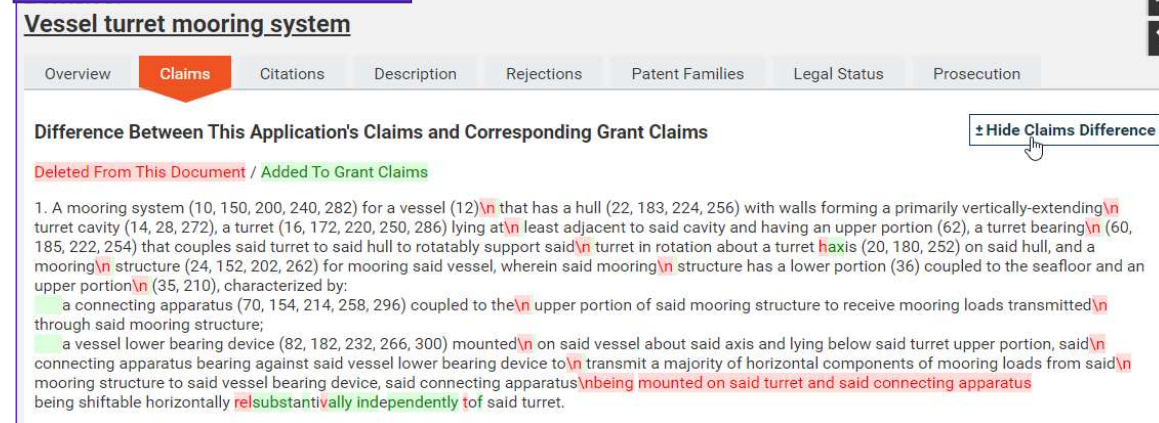
請求項ツリー



ファミリータイムライン



請求項比較



特許ファミリータイムラインで、ファミリー の状態を確認する

特許ファミリータイムライン

機能概要

- INPADOCファミリーメンバーの維持状況を簡単に見てわかるように表現しています
- 出願、登録、継続、一部継続、および分割の簡単なタイムラインを示します

こんな時に便利！

- 出願先の国の幅、各国での権利状態、および出願戦略をすばやく簡単に把握できます

レコード表示: US10647063B2

ワークファイルに追加 ▼ マークリストに追加 監視レコード ダウンロード

主要データ

特許 ● 有効

DWPI ファミリー

INPADOC ファミリー ● 有効 [詳細表示](#)

オリジナルの譲受人 [Airbus Operations GmbH, Hamburg, DE, Airbus Ope...](#)

[移動先: 書誌事項](#) [抄録](#) [クラス/インデックス](#) [法的状況](#) [ファミリー](#)

[+ <展開> 再譲渡](#)

米国訴訟

[+ <展開> 訴訟](#)

ファミリー

ファミリー ?

[+ <展開> 特許ファミリーのタイムライン](#)

[+ <展開> INPADOC ファミリー \(6\) INPADOC ファミリー: ● Alive](#)

[+ <展開> DWPI ファミリー \(5\); 国/地域 \(42\) DWPI ファミリー:](#)

請求項

請求項 ?

[+ <展開> 請求項と従属項/請求項の相違](#)

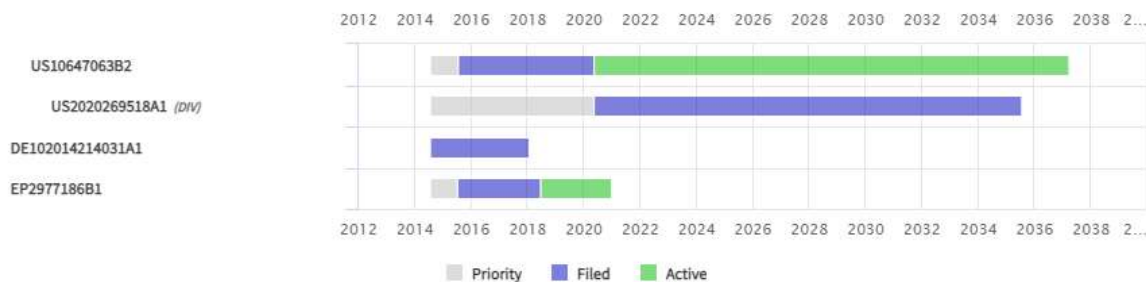
1. A method for sealing edges of composite fiber-reinforced plastic components, the i
applying a thermoplastic semifinished product, in a form of a thermoplastic semifini

ファミリー

ファミリー ?

[- <折りたたむ> 特許ファミリーのタイムライン](#)

拡張特許ファミリーメンバー



INPADOCファミリーの各国の状況をタイムラインで表示しています。
各国の状況が一目でわかります。
1行は、出願単位での表示となっています。

**請求項ツリー表示で、
請求項の全体構造を分かりやすく理解する**

請求項ツリー表示 請求項と従属項

機能概要

- 独立クレームおよび従属クレームを分割、請求項の主従の関係に基づき、ツリー上に表現します。
- 独立クレームを迅速に特定することで、特許の範囲と主要な機能をすばやく把握できます。

※従来からあるDerwent Innovation のエクスポートにある、独立請求項の出力とは異なる方法を利用しています。

こんな時に便利！

- 侵害調査などの場合、独立クレームごとに下位クレームを含めた調査をする必要があるため、請求項の構成を素早く把握し、独立請求項を素早く見つけられることは侵害調査の評価の際にも役立ちます。
- 補正などを行う際の参考となります

レコード表示: US20200269518A1

ワークファイルに追加 ▼ □ マークリストに追加 ● 監視レコード ダウンロード ▼ 翻訳 ▼

主要データ

特許 ● 有効

DWPI ファミリー

INPADOC ファミリー ● 有効 [詳細表示](#)

オリジナルの譲受人 [Airbus Operations GmbH](#)

公報発行日

有効期限

残存期間

移動先: [書誌事項](#) [抄録](#) [クラス/イン](#)

請求項

請求項 ?

<展開> 請求項と従属項/請求項の相違

<折りたたむ> すべての請求項 (7)

請求項 (英語)

What is claimed is:

1. A sealing device for sealing edges of composite

a strip feeder configured to apply a thermoplastic
an ultrasonic welding apparatus configured to th
of the composite fiber component by ultrasonic v

2. The sealing device according to claim 1, wher
semifinished product, in a form of a thermoplasti

3. The sealing device according to claim 2, wher
component have a same width.

4. The sealing device according to claim 1, wher

<折りたたむ> 請求項と従属項/請求項の相違

1 Claim #1

2

3

4

5

6

7

A sealing device for sealing edges of composite fiber components, the sealing device comprising:
a strip feeder configured to apply a thermoplastic semifinished product to a cut edge of a composite fiber component; and
an ultrasonic welding apparatus configured to thermoplastically or integrally join the thermoplastic semifinished product to the cut edge of the
composite fiber component by ultrasonic welding.

Claim #1 Dependents

2 The sealing device according to claim 1, wherein the strip feeder comprises a reel configured to continuously feed the thermoplastic semifinished
product, in a form of a thermoplastic semifinished product strip, onto the cut edge of the composite fiber component.

Claim #2 Dependents

3 The sealing device according to claim 2, wherein the thermoplastic semifinished product strip and the cut edge of the composite fiber
component have a same width.

4 The sealing device according to claim 1, wherein the thermoplastic semifinished product comprises a strip made of polyether ketone, polyether
ether ketone, polyether ketone ketone, polyphenylene sulfide, polyetherimide, acrylonitrile butadiene styrene, polyarylene ether ketone or
polysulfones.

5 The sealing device according to claim 1, wherein the ultrasonic welding apparatus comprises a rotating sonotrode.

6 The sealing device according to claim 1, wherein the composite fiber component is a carbon fiber-reinforced plastic component.

7 The sealing device according to claim 1, wherein, on the cut edge, the fibers are exposed.

請求項比較で、 公開と登録の請求項の違いを理解する

請求項の比較表示

機能概要

- 特許の出願段階から登録段階に移行するときに、追加/削除されたテキストを強調表示します

こんな時に便利！

- 登録後に実際に有効になったクレーム、また、失われた請求項の範囲、小さいが重要な変更をすばやく確認・理解することができます
- 審査係属中の案件がある場合、同一ファミリー内で既に権利化されている国での出願時から登録時の請求項を比較することで、権利化請求項の検討に役立てることができます
- 交渉時・係争時、相手方の特許がどのように減縮されたかの経過参酌の参考とすることができます
- 同一特許庁において同様の技術の特許登録を取得するためにどのような変更を加える必要があるか、請求項の作成や先行技術の参酌に利用できます

請求項

<折りたたむ> 請求項と従属項/請求項の相違

1

▼ Claim #1

2

3

4

5

A method for sealing edges of composite fiber-reinforced plastic components, the method comprising:
applying a thermoplastic semifinished product, in a form of a thermoplastic semifinished product strip, to a cut edge of a composite fiber component, which is a carbon fiber-reinforced plastic component; and
thermoplastically or integrally joining the thermoplastic semifinished product to the cut edge of the composite fiber component by ultrasonic welding,
wherein the thermoplastic semifinished product strip and the cut edge of the composite fiber component have a same width.

▼ Claim #1 Dependents

2 The method according to claim 1, wherein applying the thermoplastic semifinished product comprises continuously feeding the thermoplastic semifinished product strip onto the cut edge of the composite fiber component.

3 The method according to claim 1, wherein the thermoplastic semifinished product comprises polyether ether ketone, polyether ether ketone ketone, polyphenylene sulfide, polyetherimide, acrylonitrile butadiene styrene, polyarylene ether ketone, or polysulfones.

Show Claims Difference

比較文書がない場合（例：登録公報がない場合）、[Show Claims Difference]ボタンは表示されません。

公開公報・登録公報どちら側から見ても、
赤の部分 = 公開公報にのみある部分
緑の部分 = 登録公報にのみある部分
を指しています。

請求項

<折りたたむ> 請求項と従属項/請求項の相違

Difference Between This Grant's Claims and Original Application Claims

Deleted From Application Claims / Added To This Document

1. A method for sealing the edges of composite fiber-reinforced plastic components, the method comprising:
applying a thermoplastic semifinished product, in a form of a thermoplastic semifinished product strip, to a cut edge of a composite fiber component, which is a carbon fiber-reinforced plastic component; and
thermoplastically or integrally joining the thermoplastic semifinished product to the cut edge of the composite fiber component by ultrasonic welding,
wherein the thermoplastic semifinished product strip and the cut edge of the composite fiber component have a same width.

2. The method according to claim 1, wherein applying the thermoplastic semifinished product comprises continuously feeding the thermoplastic semifinished product, in the form of thermoplastic semifinished product strip, onto the cut edge of the composite fiber component.

3. The method according to claim 1, wherein the thermoplastic semifinished product strip and the cut edge of the composite fiber component have a same width.

4. The method according to claim 1, wherein the thermoplastic semifinished product strip and the cut edge of the composite fiber component have a same width.

5. The method according to claim 1, wherein the thermoplastic semifinished product strip and the cut edge of the composite fiber component have a same width.

6. The method according to claim 1, wherein the thermoplastic semifinished product strip and the cut edge of the composite fiber component have a same width.

7. A sealing device for sealing the edges of composite fiber components, comprising:
a strip feeder to apply a thermoplastic semifinished product to a cut edge of a composite fiber component; and
an ultrasonic welding apparatus to thermoplastically or integrally join the thermoplastic semifinished product to the cut edge of the composite fiber component by ultrasonic welding.

8. The sealing device according to claim 7, wherein the strip feeder comprises a reel designed to continuously feed the thermoplastic semifinished product, in the form of a thermoplastic semifinished product strip, onto the cut edge of the composite fiber component.

9. The sealing device according to claim 7, wherein the thermoplastic semifinished product strip and the cut edge of the composite fiber component have a same width.

10. The sealing device according to claim 7, wherein the thermoplastic semifinished product comprises a strip made of polyether ether ketone, polyether ether ketone ketone, polyphenylene sulfide, polyetherimide, acrylonitrile butadiene styrene, polyarylene ether ketone, or polysulfones.

11. The sealing device according to claim 7, wherein the ultrasonic welding apparatus comprises a rotating sonotrode.

Hide Claims Difference

特定の特許と類似の特許を検索する

公報番号からのスマートサーチ

機能概要

- ホームページおよび特許検索のスマートサーチに公報番号（複数も可）を入力すると、その類似の特許を検索し、上位1000件を表示します。

※複数公報番号入力も可能ですが、類似性の精度を高めるには、1つにすることをお勧めします。

※1000件目以降の全件を取得することも可能です。

こんな時に便利！

- FTO・侵害防止調査 – 自社が販売を検討している製品に関連する特許から侵害の可能性が高い他社の類似特許を素早く発見する
- 競合調査 – 自社特許に類似した競合他社の特許を発見する
- 無効調査 – 自社製品が侵害している可能性が高い他社特許を無効化する先行技術を発見する

検索

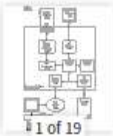
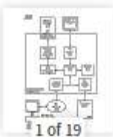
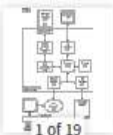
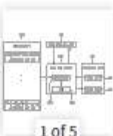
US7860874B2

複数の公報番号を
入れることも可能です

Smart Search

公報番号

他のスマートサーチ同様、
100点満点のスコアが表
示され、類似性の高い順に
検索結果が表示されます

	#	↑ 公報番号	PDF	図面	DWPIタイトル	タイトル	↑ 関連性	↑ 公報発行日	↓ 最適化譲受人
▶ ☒	1	CN1993663A		 1 of 19	Information searching method across programmable logic controller network, involves searching PLC network for at least one item corresponding to at least one parameter specified by user of non-programmable logic controller device	A method for searching across a plc network	79	2007-07-04	SIEMENS ENERGY AG (FORMERLY SIEMENS ENERGY AND AUTOMATION INC)
▶ ☒	2	US9423789B2		 1 of 19	Non-programmable logic controller (PLC) information device e.g. personal computer (PC), initiates search within PLC network, and PLC memory device coupled to PLC in response to user entering search parameter values	System for accessing and browsing a PLC provided within a network	87	2016-08-23	SIEMENS AKTIENGESELLSCHAFT
▶ ☒	3	CN1993662A		 1 of 19	Accessing and browsing method for programmable logic controller (PLC) in network rendering PLC network to user of non-PLC information device as node of network to which non-PLC information device is connected	A method for accessing and browsing a plc provided within a network	85	2007-07-04	SIEMENS ENERGY AG (FORMERLY SIEMENS ENERGY AND AUTOMATION INC)
▶ ☒	4	CN103544201B		 1 of 5	Apparatus for searching for programmable logic controller (PLC) data log, has interface unit that receives search request signal and parameter for data search, and outputs data from log module, and memory unit stores data and parameter	Apparatus and method for searching for PLC data log	82	2017-04-12	LS ELECTRIC CO. LTD. (FORMERLY LSIS CO LTD LG LS INDUSTRIAL SYS

公報番号からの類似検索 スマートサーチの仕組み

検索

JP2017205368A

Smart Search ● 公報番号 ○

1 入力されたものが公報番号と確認されると、文章からキーワードを取得。
そのキーワードで、全文検索

入力された公報番号の“タイトル、DWPI タイトル、抄録、DWPI 抄録、請求項”を解析し、キーワードを抽出。

それらのキーワードを使って、全文検索を行います。

"OPERATION BODY" "ADVANCE RETREAT" "POSITION DETECTION PART" "DIRECTION FORCE" "PRICE" "SHOPPING" "MALL" "GOODS" "PROVISION CONTROL" "TOUCH" "VIRTUAL SPACE" "SPACE DISPLAY" "HAPTIC" "VIRTUAL" "REACTION FORCE" "DRIVE PART" "FORWARD BACKWARD MOVEMENT" "DISPLAY" "PART PERFORMS" "COLOR"



2 抽出した特許のDWPIタイトル、特許分類、引用文献を以下のポイントで確認

DWPI タイトル ?
Positive electrode used for lithium-ion secondary battery, consists of current collector and active material layer having preset thickness and several holes formed in surface of current collector, and has preset active material density

DWPIタイトル

頻繁に共通して使われている用語

クラス/インデックス

IPC ?

IPC

フル

DWPI マニュアルコード ?

マニュアルコード

特許分類

使用されている共通の IP, CPC, マニュアルコード

引用文献

使用されている共通の引用文献

公報番号	発行日	出願日	発明者	DWPI 受入人/出願人	DWPI タイトル	関連性	情報源
JP2018038479A1	2018-08-21	2017-08-21	LG CHEM CO LTD		Electrode for secondary battery of mobile apparatus, has adhesive layer provided with active material, and electrode body formed with holes in which diameter of holes reduced from vertical section phase surface towards current collector		
JP2012190625A	2012-03-10	2011-03-10	FUJIMOTO	HITACHI LTD	Non-aqueous secondary battery used in solar energy power generation system, has opening portion is formed in surface on opposite side of collector at thickness direction of mixture layer	5	(Examiner)

3 2でみたポイントをもとに、DWPIタイトル or 特許分類 or 引用文献で検索式を作成し、検索を実行

4 検索結果を様々な要因から重みづけし、スコア化（関連度）

重み付けの例

DWPIタイトル ヒットした言語数、ヒットした場所（例：クレーム、タイトルetc）

特許分類 ヒットした特許分類のコード数、ヒットした特許分類の順位

引用文献 共通の引用文献

スコア化

アイテム	公報番号	最優先受入人	DWPI 受入人/出願人	公報発行日	最新 IPC	関連性
1	WO2016039264A1	MITSUBISHI MATERIALS CORP.	MITSUBISHI MATERIALS CORP.	2016-03-17	H01M 4/13	100

最高値を100とし、100に近ければ技術の関連性が高い

スマートサーチ：

DWPIタイトルという技術内容や用途をサマライズした文章、IPCなどのコード、引用文献を見て検索結果を抽出

スマートサーチでは、知りたい技術内容によりフォーカスされた検索結果が得られる



サービス全般に関するお問い合わせ

Tel: 03-4589-3101

Fax: 03-4589-3240

Email: ts.info.jp@clarivate.com

〒107-6118 東京都港区赤坂5丁目2番20号
赤坂パークビル18階

カスタマーサービス（ヘルプデスク）

Tel (フリーコール) : **0800-170-5577**

Tel : 03-4589-3107

Email: ts.support.jp@clarivate.com

サービス時間 : 月～金（祝祭日を除く）
午前9時30分～午後5時30分

