

Derwent Innovation

アップデート：
ユーザーインターフェースの強化
(検索結果のカラムの幅調整)

Clarivate Analytics
IP solutions

2020年 9月



ユーザーインターフェースの強化：検索結果のカラムの幅を自由に調整できるようになりました！

											ハイライト	カラムを管理	アドバンスドソート
▶	✓	#	マ...	P...	↑ 公報番号	IP...	↑ DWPI 譲受...	DWPI タイトル	↑ 公報発...	↑ 最新 IPC	↑ 出願日	戦略的重要性 ⓘ	技術分野での重要度 ...
✓		1	🔖	📄	KR2020105648A	-	KIM J	Inkjet nozzle pressure control device comprising a body in which supply pipe to which pressure applied, and first conduit through which internal pneumatic pressure of reservoir in which the ink accommodated being applied				1.00	1.00
✓		2	🔖	📄	CN211263245U	-	SHANDONG MIRAGE TYRES CO LTD	Mixing rubber material X-ray detecting device, has detector installed on right upper part of connecting cover, left inkjet printer and right inkjet printer respectively installed on left and right sides of detector, and alarm installed above protective cover	2020-08-14	G01N 23/04	2020-07-13	1.00	2.33
✓		3	🔖	📄	CN111532040A	-	FOSHAN HOPE DIGITAL PRINTING EQUIP CO	Printing mechanism for printer for bottom of ceramic, has printing module provided with nozzle, where nozzle is installed on top portion of printer, nozzle is close to lower side of ceramic piece, nozzle hole of nozzle is provided upward	2020-08-14	B41J 3/407	2020-07-08	1.00	2.33
▶	✓	#	マ...	P...	↑ 公報番号	IP...	↑ DWPI 譲受...	DWPI タイトル	↑ 公報発...	↑ 最新 IPC			
✓		1	🔖	📄	KR2020105648A	-	KIM J	Inkjet nozzle pressure control device comprises e.g. body in which supply pipe to which pressure applied, and first conduit through which internal pneumatic pressure of reservoir in which the ink accommodated being applied	2020-09-08	B41J 2/14			
✓		2	🔖	📄	CN211263245U	-	SHANDONG MIRAGE TYRES CO LTD	Mixing rubber material X-ray detecting device, has detector installed on right upper part of connecting cover, left inkjet printer and right inkjet printer respectively installed on left and right sides of detector, and alarm installed above protective cover	2020-08-14	G01N 23/04			
✓		3	🔖	📄	CN111532040A	-	FOSHAN HOPE DIGITAL PRINTING EQUIP CO	Printing mechanism for printer for bottom of ceramic, has printing module provided with nozzle, where nozzle is installed on top portion of printer, nozzle is close to lower side of ceramic piece, nozzle hole of nozzle is provided upward	2020-08-14	B41J 3/407			
✓		4	🔖	📄	CN111516131A	-	GUANGDONG BODE FINE BUILDING MATERIAL CO	Preparation of antique porcelain bricks includes using plane mold on pressing machine to press blank and obtain plane blank, using computer to design mold pattern and drawing mold pattern for plane mold that needs to match pattern	2020-08-11	B28B 15/00			

←||→ ヘッダーの端をドラッグして自由に幅を調整できます

DWPIタイトルのような長文テキストも横長にすると読みやすくなります

ユーザーインターフェイスの強化：検索結果のカラムの幅を自由に調整できるようになりました！

										ハイライト		カラムを管理		アドバンスドソート	
✓	#	マーク	P...	【 公報番号	DWPI タイトル	抄録	↑ 公報発...	↑ 出...	戦略の重要性 ...	技術					
✓	1	B		KR2020105648A	インクジェットノズル圧力制御装置は、以下を備える。インクが収容されているリザーバの内部空気が加えられる。インクがそこを通過して加えられる第1の導管。供給管と第1の管との間に設けられた第1の弁と、第2の弁は、一端が第1の管路に接続され、他端が第2の管路を介して外気に接続されている。第1のセンサーは、第1のパイプに加えられた第1の加えられた圧力を測定する。そして、第1のセンサーで測定された第1の加圧力の絶対値が目標圧力の絶対値を超えると、第2のバルブが開かれ、外部大気圧が第1の配管に加わり、第1の加圧力が加わる。	2020-09-08	2020-09-01	1.00	1.00						
✓	2	B		CN211263245U	ゴム素材のX線検出装置を混合し、接続カバーの右上に検出器を、検出器の左側と右側にそれぞれ左インクジェットプリンターと右インクジェットプリンターを設置し、保護カバーの上に警報器を設置	この実用新案は、タイヤのゴム加工技術分野、特に混合接着剤のX線検出装置に関するものです。第一のコンベヤーベルト、第二のコンベヤーベルト、保護カバー、アラーム、近接スイッチ、光線源、コリメーター、接続カバー、検出器、左インクジェットプリンター、右インクジェットプリンター、コントローラー。保護カバーの左側と右側の2つの側面の中央部分には、それぞれ入口と出力ポートが設けられています。最初のコンベヤーベルトの右側は入口を通過し、保護カバー内に伸びます。2番目のコンベヤーベルトの左側にある出力ポートは、保護カバー内に伸びています。接続カバーは、第1コンベヤーベルトと第2コンベヤーベルトの間に取り付けられます。線源とコリメータは接続カバーの下に設置されています。検出器は接続カバーの上に設置されています。左インクジェットプリンターと右インクジェットプリンターは、それぞれ検出器の左側と右側に設置されています。アラームは保護カバーの上に取り付けられています。このデバイスは、加熱ラインを自動的に識別し、生産ライン、パuffers層、またはゴム製コードの生地が異なるトレッドゴムに応じて、生産効率を向上させることができます。	2020-08-14	2020-07-13	1.00	2.30					
✓	1	B		KR2020105648A	インクジェットノズル圧力制御装置は、例えば、圧力が加えられる供給管が設けられた本体と、インクが収容されているリザーバの内部空気が加えられる最初の導管とを備える。	本発明の実施形態に係るインクジェットノズル圧力制御装置は、以下を備える。インクが収容されているリザーバの内部圧力がそこを通過して加えられる第1の導管。供給管と第1の管との間に設けられた第1の弁と、第2の弁は、一端が第1の管路に接続され、他端が第2の管路を介して外気に接続されている。第1のセンサーは、第1のパイプに加えられた第1の加えられた圧力を測定する。そして、第1のセンサーで測定された第1の加圧力の絶対値が目標圧力の絶対値を超えると、第2のバルブが開かれ、外部大気圧が第1の配管に加わり、第1の加圧力が加わる。									
✓	2	B		CN211263245U	ゴム素材のX線検出装置を混合し、接続カバーの右上に検出器を、検出器の左側と右側にそれぞれ左インクジェットプリンターと右インクジェットプリンターを設置し、保護カバーの上に警報器を設置	この実用新案は、タイヤのゴム加工技術分野、特に混合接着剤のX線検出装置に関するものです。第一のコンベヤーベルト、第二のコンベヤーベルト、保護カバー、アラーム、近接スイッチ、光線源、コリメーター、接続カバー、検出器、左インクジェットプリンター、右インクジェットプリンター、コントローラー。保護カバーの左側と右側の2つの側面の中央部分には、それぞれ入口と出力ポートが設けられています。最初のコンベヤーベルトの右側は入口を通過し、保護カバー内に伸びます。2番目のコンベヤーベルトの左側にある出力ポートは、保護カバー内に伸びています。接続カバーは、第1コンベヤーベルトと第2コンベヤーベルトの間に取り付けられます。線源とコリメータは接続カバーの下に設置されています。検出器は接続カバーの上に設置されています。左インクジェットプリンターと右インクジェットプリンターは、それぞれ検出器の左側と右側に設置されています。アラームは保護カバーの上に取り付けられています。このデバイスは、加熱ラインを自動的に識別し、生産ライン、パuffers層、またはゴム製コードの生地が異なるトレッドゴムに応じて、生産効率を向上させることができます。									

← || →
ヘッダーの端をドラッグして
幅を自由に調整できます

DWPIタイトルや抄録のような
長文テキストも横長にすると
読みやすくなります

サービス全般に関するお問い合わせ

Tel: 03-4589-3101

〒107-6119 東京都港区赤坂5丁目2番20号
赤坂パークビル19階

カスタマーサービス（ヘルプデスク）

Tel (フリーコール) : 0800-170-5577

Tel : 03-4589-3107

Email: ts.support.jp@clarivate.com

サービス時間：月～金（祝祭日を除く）
午前9時30分～午後5時30分